

## 螺速洁® BC60H



螺速洁®BC60H 是专门针对吹塑行业的换色清洗剂

- 特点：
- ◆大幅度减少换色清机时间
  - ◆快速有效清除螺杆、模头及储料缸的积碳（焦料）
  - ◆用量少（1KG 螺速洁®BC60H 可以混 50KG 原料配成清洗料进行清洗）
  - ◆不浪费材料（清洗过的材料粉碎后可小量添加（10%）到深色产品的生产）



产品图片

●清机工艺参数设定

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 温 度  | 1.螺杆温度按照正常生产温度，螺杆第一段温度不要大于 165℃ |
|      | 2.模头温度增加 20℃                    |
|      | 3.储料缸温度增加 20℃（若是储料缸式设备）         |
| 螺杆转速 | 按照正常生产时的转速                      |

●清机流程：

1.把加料斗清理干净并排空螺杆 → 2.把温度及速度按清机参数设定好 → 3.将螺速洁®BC60H 和原料混好后从加料斗倒入 → 4.排料直至颜色消失 → 5.把工艺参数调回正常生产的数值 → 6.加入后续生产用的原料继续排料直至把清机料排干净 → 7.开始正常生产



●速洁®BC60H 使用说明：

- ▲1. 按 2%比例在原料里倒入螺速洁®BC60H 搅拌均匀制得混合料。
- ▲2. 将模头和储料缸温度升高 10%左右，螺杆第一段温度不要高于 165℃，其他参数不变。
- ▲3. 将料斗清理干净并尽量排空设备里的物料。
- ▲4. 把混合料从料斗加入（不建议使用真空吸料），开始清洗，直至把颜色清洗干净。
- ▲5. 将温度调回正常生产数值，加入后续生产用原料将混合料排干净后开始正常生产。

**省时，省料，环保，不损伤螺杆！**

详情请联系以下方式索取：15821924959, [jouwu888@126.com](mailto:jouwu888@126.com)